

产品质量监督抽查实施细则

2025 年昭苏县手提式灭火器产品 质量监督抽查实施细则

2025-09-16 发布

2025-09-20 实施

昭苏县市场监督管理局

2025 年昭苏县手提式灭火器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

- 1.1 在销售企业待销的产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。
- 1.2 抽样样品基数满足抽样数量即可。
- 1.3 抽样采用随机抽样方法进行, 随机抽取同一生产厂家、同一规格型号的手提式灭火器产品, 抽取的样品数量为 8 具, 其中 4 具作为检验样品, 另外 4 具作为备用样品。
- 1.4 随机数采用科学计算器随机数法、随机数骰子或扑克牌法产生。

2 检验依据

检验依据见表 1

表 1 手提式灭火器检验依据

序号	检验项目		检验方法
1	质量	灭火器总质量	GB 4351.1-2005
		灭火剂充装总量误差	
2	充装要求	充装量	GB 4351-2023
		充装误差	
3	20℃时喷射性能	有效喷射时间	GB 4351.1-2005 及 GB 4351-2023
		喷射距离	
		喷射滞后时间	
		喷射剩余率	
4	水压试验	瓶体水压试验	GB 4351.1-2005 及 GB 4351-2023
5	爆破性能试验	瓶体爆破压力	GB 4351.1-2005 及 GB 4351-2023
		瓶体容积变形率	
		瓶体爆破口情况	
6	灭火剂成分 ^a	干粉灭火剂第一主要组分含量	GB 4066-2017

注：a. 灭火剂成分仅适用于手提式干粉灭火器产品干粉灭火剂第一主要组分含量的检测。

b. 样品分配：1#、2#、3#样品用于质量、充装要求、20℃时喷射性能检测，2#样品用于水压试验检测，3#样品用于爆破性能试验检测；4#样品用于灭火剂（干粉灭火剂）检测。

c. GB 4351.1-2005《手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求》于 2025 年 01 月 01 日作废, GB 4351-2023《手提式灭火器》于 2025 年 01 月 01 日实施。

d. 抽取的样品生产日期在 2025 年 01 月 01 日之前，依据 GB 4351.1-2005《手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求》进行检验和判定。

e. 抽取的样品生产日期在 2025 年 01 月 01 日之后，依据 GB 4351-2023《手提式灭火器》进行检验和判定。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4066-2017 干粉灭火剂

GB 4351.1-2005 手提式灭火器 第1部分：性能和结构要求

GB 4351-2023 手提式灭火器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。
